



ARCHITEKTONISCHER GLASFASERBETON LINCRETE SELBSTDEKLARATION NACH DIN EN ISO 14021

Deklarationsinhaber: Lindner Isoliertechnik & Industrieservice GmbH | Bahnhofstraße 29 | 94424 Arnstorf | Deutschland

Inhalt der Deklaration: Produktinformationen
Zertifizierungssystem DGNB
Zertifizierungssystem LEED
Zertifizierungssystem BREEAM
Circular Economy

PRODUKTINFORMATIONEN

Green Building Statement

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte denken wir an alle relevanten Nachhaltigkeitsaspekte. Hierbei agieren wir seit Jahren als einer der Spezialisten im Bereich Nachhaltiges Bauen. Begleitet von unserer internen Fachabteilung „Green Building“ sichern wir die Nachhaltigkeitsziele Ihres Bauvorhabens.

Produktbeschreibung

Glasfaserbeton LinCrete

Glasfaserbeton (GFB) ist ein faserverstärkter Beton mit alkali-resistenten Glasfasern. Durch die Bewehrung mit kurzen nicht zusammenhängenden Glasfasern wird eine erhöhte Elastizität, Schlagzähigkeit und Zugfestigkeit bei gleichzeitiger Möglichkeit der Herstellung von filigraneren Bauteilen gegenüber konventionell hergestelltem Beton erreicht. Die Eigenschaften des fertigen Glasfaserbeton-Produkts können je nach Mischrezeptur, Fasermaterialien, Geometrien, Verteilung sowie Dichte variieren. Lindner verwendet für die architektonischen Glasfaserbetonelemente das Spritzverfahren für die Herstellung, da dieses ressourcenschonender ist und für das Endprodukt weitere Vorteile bietet.

Anwendungsbereich

Für LinCrete gibt es eine Vielzahl an möglichen Anwendungsbereichen, u. a. in U-Bahnstationen, als Fassadenpaneele, Deckenkonstruktionen, Dachhaut, usw. Die Umweltproduktdeklaration bezieht sich auf LinCrete Verkleidungselemente.

Grundstoffe

Grundstoffe pro kg Glasfaserbeton		
Systemkomponenten	Material	Gewichtsanteile (%)
Quarzsand (Kristallsand)	Körnung 0,1 – 1,2 mm	~ 39,1
Zement	Handelsüblicher Zement CEM I 52,5 R	~ 39,1
Wasser	Betriebswasser gemäß DIN EN 1008	~ 11,7
Alkali-resistente Glasfasern	AR-Glasfasern	~ 4
Fließmittel	Fließmittel	~ 2
Farbpigmente	Farbpigmente in Pulverform	~ 2
Erhärtungsbeschleuniger	Erhärtungsbeschleuniger	~ 2

*Datenblätter auf Anfrage

Materialerläuterungen

Quarzsand

Die für LinCrete verwendeten Kristallquarzsande zeichnen sich durch einen SiO₂-Gehalt > 97 MA.-% sowie durch kantengerundete Kornform, helle, einheitliche Farbe, monokristalline Struktur, und Reinheit (frei von organischen Verunreinigungen) aus. Durch Einsatz moderner Aufbereitungstechnologie und modernem Qualitäts- und Umweltmanagement wird eine hohe Qualität bei bestmöglicher Rücksichtnahme auf unsere Umwelt gewährleistet.

Zement

Zement ist ein hydraulisch erhärtender Baustoff. Er besteht aus einem Gemisch fein gemahlener, nichtmetallisch-anorganischer Bestandteile und wird im Allgemeinen nach: DIN EN 197-1, DIN EN 14216, oder in Deutschland auch nach DIN 1164, Teil 10, 11 und 12 hergestellt.

Wasser

Das für die Herstellung von LinCrete verwendete Wasser ist handelsübliches, am Produktionsstandort verfügbares Betriebswasser. Die Wassereigenschaften bezüglich der Verwendbarkeit zur Herstellung von Glasfaserbeton sind im Allgemeinen nach DIN EN 1008 geregelt.

Alkali-resistente Glasfasern

Alkali-resistente Glasfasern verleihen durch ihre hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber der grundsätzlich hohen Alkalität des Zements dem Beton außergewöhnliche Werte in Bezug auf Druck- und Biegezugfestigkeit, was zu einem starken und dennoch leichten Endprodukt führt. Lindner verwendet für die Herstellung von LinCrete qualitativ hochwertige Fasern mit einem hohen Mindestgehalt an Zirkondioxid.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM DGNB

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

Ökologische Qualität

ENV 1.1 Ökobilanz des Gebäudes

Projektspezifische Ökobilanzdaten können zeitnah erstellt werden. Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt

Komponente	Gewichtsanteil (%)	VOC	GISCODE	Sonstige
Quarzsand (Kristallsand)	~ 39,1	-	-	-
Zement	~ 39,1	-	ZP 1	-
Wasser	~ 11,7	-	-	-
Alkali-resistente Glasfasern	~ 4	-	-	-
Farbpigmente	~ 2	-	-	-
Fließmittel	~ 2	-	-	-
Erhärtungsbeschleuniger	~ 2	-	-	-
Gesamt	100	-		

„-“ für „nicht relevant“ nach DGNB 2018

Es kann bis zu Qualitätsstufe 4 eingehalten werden.

ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung

Das Produkt LinCrete enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC/PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

ENV 2.2 Trinkwasserbedarf und Abwasseraufkommen

Bei der Herstellung von LinCrete wird darauf geachtet, den Bedarf auf den tatsächlich notwendigen Wasserverbrauch zu reduzieren. Bei der Produktion von LinCrete-Elementen entsteht kein Abwasser.

Ökonomische Qualität

ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus

Lindner LinCrete-Verkleidungselemente werden nach höchsten internationalen Standards produziert. Die Nutzungsdauer von LinCrete-Elementen beträgt ≥ 50 Jahre (nach BBSR-Tabelle, Code-Nr. 335.511, Stand 02/2017, herausgegeben vom Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung).

ECO 2.1 Flexibilität und Umnutzungsfähigkeit

Je nach Kundenwunsch kann eine LinCrete Verkleidung so gestaltet werden, dass jedes einzelne Element demontiert, versetzt oder ausgetauscht werden kann. Eine Wiederverwendung der Glasfaserbetonelemente kann je nach Anforderungsprofil des alternativen Einsatzortes erfolgen.

ECO 2.2 Marktfähigkeit

LinCrete-Produkte werden ständig den aktuellen Marktanforderungen angepasst.

Soziokulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.2 Innenraumluftqualität

LinCrete-Produkte der Firma Lindner werden üblicherweise aus rein mineralischen Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z. B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Soziokulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.3 Akustischer Komfort

LinCrete-Verkleidungselemente mit Perforation in Kombination mit akustisch wirksamer Elementhinterlegung können je nach Ausführung Schallabsorptionsgrade bis zu 0,60 erreichen. Die Werte werden im Hallraum nach ISO 354 geprüft und nach DIN EN ISO 11654 bewertet. Ungelochte LinCrete-Elemente können als Lärm- und Schallschutzwände ausgeführt werden.

SOC 1.4 Visueller Komfort

LinCrete-Verkleidungselemente können mit einer Vielzahl an Formen- und Oberflächenmöglichkeiten gestaltet werden wodurch sie z.B. als hinterlüftete, vorgehängte Fassade bereits der Außenhülle des Gebäudes einen charakteristischen Wiedererkennungswert verleihen und entscheidend zur Ausprägung eines Stadtbilds beitragen können.

SOC 1.7 Sicherheit

Elemente aus LinCrete in Kombination mit entsprechenden Befestigungsmittel können in vielerlei Hinsicht zur Gebäudesicherheit beitragen. Durch individuellen Formenbau können scharfkantige Ecken vermieden werden, welche für Verletzungsgefahr sorgen könnten. Des Weiteren können Varianten hergestellt werden, die auf Absturz-, Erdbeben- oder Explosionssicherheit getestet sind.

SOC 2.1 Barrierefreiheit

Durch die spezielle Anpassbarkeit des Glasfaserbetonprodukts werden alle Anforderungen der allgemein anerkannten Regeln der Technik umgesetzt und der beauftragte Architekt oder Sachverständige bei der Planung und Umsetzung unterstützt.

Technische Qualität

TEC 1.5 Reinigungsfreundlichkeit des Baukörpers

LinCrete-Elemente können mit Wasser und handelsüblichen Reinigungsmitteln bzw. bei stärkerer Verschmutzung im Außenbereich mit Hochdruck-Waschsystemen gereinigt werden. Zusätzlich können LinCrete-Elemente mit einem Anti-Graffiti-Beschichtungssystem versehen werden, welches die Reinigung sogar bei hartnäckigen Verunreinigungen mit Lacksprays und Farben erleichtert. Die entsprechenden Reinigungsanleitungen sind zu beachten.

TEC 1.6 Rückbau- und Recyclingfreundlichkeit

LinCrete-Elemente werden projektspezifisch passgenau produziert, sodass diese auf der Baustelle so abfallarm wie möglich montiert werden können. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recyclingprozessen zugeführt. Jedes Glasfaserbetonelement kann zerstörungsfrei demontiert sowie ausgetauscht werden. Eine stoffliche Wiederverwertung der Glasfaserbetonelemente ist durch Zerkleinerungs- und Mahlvorgänge in geringen Anteilen als rezyklierte Gesteinskörnung zur Herstellung gleichartiger Produkte möglich und vollumfänglich in anderen industriellen Bereichen, z. B. für den Straßenbau.

TEC 1.7 Immissionsschutz

Lindner Glasfaserbetonelemente können als Lärm- und Schallschutzwände ausgeführt werden. Sie können dadurch an viel befahrenen Straßen oder an Gebäudefassaden zur Verringerung von störenden Lärmgeräuschen eingesetzt werden.

Prozessqualität

PRO 1.5 Dokumentation für eine nachhaltige Bewirtschaftung

Es werden Wartungs- und Pflegeanleitungen im üblichen Umfang erstellt welche zur Verfügung gestellt werden können.

PRO 2.1 Baustelle/ Bauprozess

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen bzgl. abfallarmer,- lärmarmer- und staubarmer Baustelle, sowie Maßnahmen zum Boden- und Grundwasserschutz werden durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Durch die Anlieferung von fertigen Glasfaserbeton-Formelementen, welche nicht mehr auf der Baustelle bearbeitet werden müssen, trägt das Produkt zu einer lärm- und staubfreien Baustelle bei.

PRO 2.2 Qualitätssicherung der Bauausführungen

Bei Bedarf können Datenblätter zu den verwendeten Produkten und Komponenten zur Verfügung gestellt werden.

¹ © DGNB GmbH

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM LEED

Credits, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



Sustainable Site

Construction Activity Pollution Prevention

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines ESC-Planes wird durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter ESC Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Materials and Resources

Construction and Demolition Waste Management Planning

Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Building Life Cycle Impact Reduction

Lindner LinCrete Produkte werden nach höchsten internationalen Standards produziert und sind deshalb auf maximale Langlebigkeit ausgelegt. Die Nutzungsdauer von Glasfaserbeton beträgt mindestens 50 Jahre (nach BBSR-Tabelle, 335.511, Stand 02/2017, herausgegeben vom Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung).

Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declaration

Es können projektspezifische Ökobilanzdaten zeitnah erstellt werden. Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials

Komponenten	Gewichtsanteil (%)	Recyclinganteil (%)		Produktionsort
		Pre-Consumer	Post-Consumer	
Quarzsand (Kristallsand)	~ 39,1	0	0	Kolkwitz
Zement	~ 39,1	~ 7	0	Kolkwitz
Wasser	~ 11,7	0	0	Kolkwitz
Alkali-resistente Glasfasern	~ 4	0	0	Kolkwitz
Farbpigmente	~ 2	-	-	Kolkwitz
Fließmittel	~ 2	-	-	Kolkwitz
Erhärtungsbeschleuniger	~ 2	-	-	Kolkwitz
Gesamt	100		1,4	

Das Produkt LinCrete enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der REACH-Verordnung (Registration, Evaluation und Authorization of Chemicals) ist es in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

Construction and Demolition Waste management

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen bzgl. abfallarmer,- lärmarmen- und staubarmer Baustelle, sowie Maßnahmen zum Boden- und Grundwasserschutz werden durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Eine entsprechende Nachweisführung kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden. Durch die Anlieferung von fertigen Glasfaserbeton-Formelementen, welche nicht mehr auf der Baustelle bearbeitet werden müssen, trägt das Produkt zu einer lärm- und staubfreien Baustelle bei. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.



Indoor Environmental Quality



Minimum Acoustic Performance

Lindner Glasfaserbetonelemente können als Lärm- und Schallschutzwände ausgeführt werden. Sie können dadurch an viel befahrenen Straßen oder an Gebäudefassaden zur Verringerung von störenden Lärmgeräuschen für das Wohlbefinden von Mensch und Natur eingesetzt werden.

Low Emitting Materials

LinCrete-Produkte der Firma Lindner werden üblicherweise aus rein mineralischen Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z. B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Construction Indoor Air Quality Management Plan

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines IAQ-Planes wird durch die eigenen Fachabteilungen sichergestellt.

Ein kompletter IAQ Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Indoor Air Quality Assessment

LinCrete-Produkte der Firma Lindner werden üblicherweise aus rein mineralischen Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z. B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Daylight

Lindner Glasfaserbetonelemente können mit Beschichtungssystemen oder Metallapplikation so veredelt werden, dass die hohe Lichtreflexion der Oberfläche zur Tageslichtlenkung verwendet werden kann.

Acoustic Performance

LinCrete-Verkleidungselemente mit Perforation und Akustikhinterlegung eignen sich zur Verbesserung der Raumakustik. Durch die Perforation in Kombination mit akustisch wirksamer Elementhinterlegung werden je nach Ausführung Schallabsorptionsgrade bis zu α_w 0,60, bzw. NRC 0,70 erreicht werden. Die Werte werden im Hallraum nach ISO 354 geprüft und nach DIN EN ISO 11654 bzw. ASTM C 423 bewertet. Nicht perforierte LinCrete-Elemente können als Lärm- und Schallschutzwände ausgeführt werden.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM BREEAM

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

**Management****Man 02 Life cycle cost and service life planning**

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) eine lange Lebensdauer. Außerdem können bestimmte Produkte kontrolliert rückgebaut und nach geringer Bearbeitung wiederverwendet werden (Circular Economy). Die Nutzungsdauer von Glasfaserbetonprodukten beträgt ≥ 50 Jahre (nach BBSR-Tabelle, Code-Nr. 335.511, Stand 02/2017, herausgegeben vom Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung).

Man 03 Responsible construction practices

Alle Firmen der Lindner Gruppe erfüllen die Vorgaben eines Umweltmanagementsystems. Für nach ISO 14001, ISO 50001, SCC*- und OHSAS zertifizierte Unternehmen in der Lindner Gruppe werden in Verbindung mit dem jährlichen Management-Review weitere spezifische Umwelt- und Sicherheitsziele definiert.

Die Umsetzung des Umweltschutzes und der relevanten gesetzlichen Regelungen sind in der Lindner-internen Richtlinie „Umweltschutz“ definiert.

**Health and Wellbeing****Hea 01 Visual comfort**

Lindner Glasfaserbetonelemente können mit Beschichtungssystemen oder Metallapplikation so veredelt werden, dass die hohe Lichtreflexion der Oberfläche zur Tageslichtlenkung verwendet werden kann.

Hea 02 Indoor air quality

LinCrete-Produkte der Firma Lindner werden üblicherweise aus rein mineralischen Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z. B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Hea 05 Acoustic performance

LinCrete-Verkleidungselemente mit Perforation und Akustikhinterlegung eignen sich zur Verbesserung der Raumakustik. Durch die Perforation in Kombination mit akustisch wirksamer Elementhinterlegung werden je nach Ausführung Schallabsorptionsgrade bis zu 0,60 erreicht werden. Die Werte werden im Hallraum nach ISO 354 geprüft und nach DIN EN ISO 11654 bewertet. Nicht perforierte LinCrete-Elemente können als Lärm- und Schallschutzwände ausgeführt werden.

Hea 18 Volatile organic compounds (nur Bestandsbauten)

LinCrete-Produkte der Firma Lindner werden üblicherweise aus rein mineralischen Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z. B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

**Materials****Mat 01 Life cycle impacts**

Für die Bilanzierung des Gebäudes können wir produktspezifische Daten liefern. Durch die Langlebigkeit der Glasfaserbeton-Elemente garantiert Lindner eine Wiederverwendung der Produkte über den Zeitraum der Nutzungsdauer hinweg.

Mat 03 Responsible sourcing of construction products

Lindner Glasfaserbetonelemente bestehen aus Materialien mit Recyclinganteil. Standortnahe Lieferanten werden bevorzugt eingesetzt.

Die Firma Lindner ist nach dem Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

Mat 06 Material efficiency

LinCrete-Elemente werden projektspezifisch passgenau produziert, sodass diese auf der Baustelle so abfallarm wie möglich montiert werden können. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recyclingprozessen zugeführt.



Wst 01 Construction waste management

LinCrete-Elemente werden projektspezifisch passgenau produziert, sodass diese auf der Baustelle so abfallarm wie möglich montiert werden können. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recyclingprozessen zugeführt.

Durch den kontrollierten Zusammenbau in der Produktion können unnötige Fehlerquellen vermieden werden.

Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Wst 06 Functional adaptability (nur gewerbliche Bauten)

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) eine lange Lebensdauer. Außerdem können bestimmte Produkte kontrolliert rückgebaut und nach geringer Bearbeitung wiederverwendet werden (Circular Economy). Die Nutzungsdauer von Glasfaserbetonprodukten beträgt ≥ 50 Jahre (nach BBSR-Tabelle, Code-Nr. 335.511, Stand 02/2017, herausgegeben vom Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung). LinCrete ist ein Produkt mit guten Wieder- und Weiterverwertungsmöglichkeiten.

Lindner Produkte sind so konstruiert, dass sie ohne Beschädigung wieder rückgebaut werden können, dies führt zu einer einfachen Anpassung der Gebäudenutzung.



Pol 05 Reduction of noise pollution

LinCrete-Verkleidungselemente mit Perforation und Akustikhinterlegung eignen sich zur Verbesserung der Raumakustik.

Durch die Perforation in Kombination mit akustisch wirksamer Element hinterlegung werden je nach Ausführung Schallabsorptionsgrade bis zu 0,60 erreicht werden. Die Werte werden im Hallraum nach ISO 354 geprüft und nach DIN EN ISO 11654 bewertet. Nicht perforierte LinCrete-Elemente können als Lärm- und Schallschutzwände ausgeführt werden.

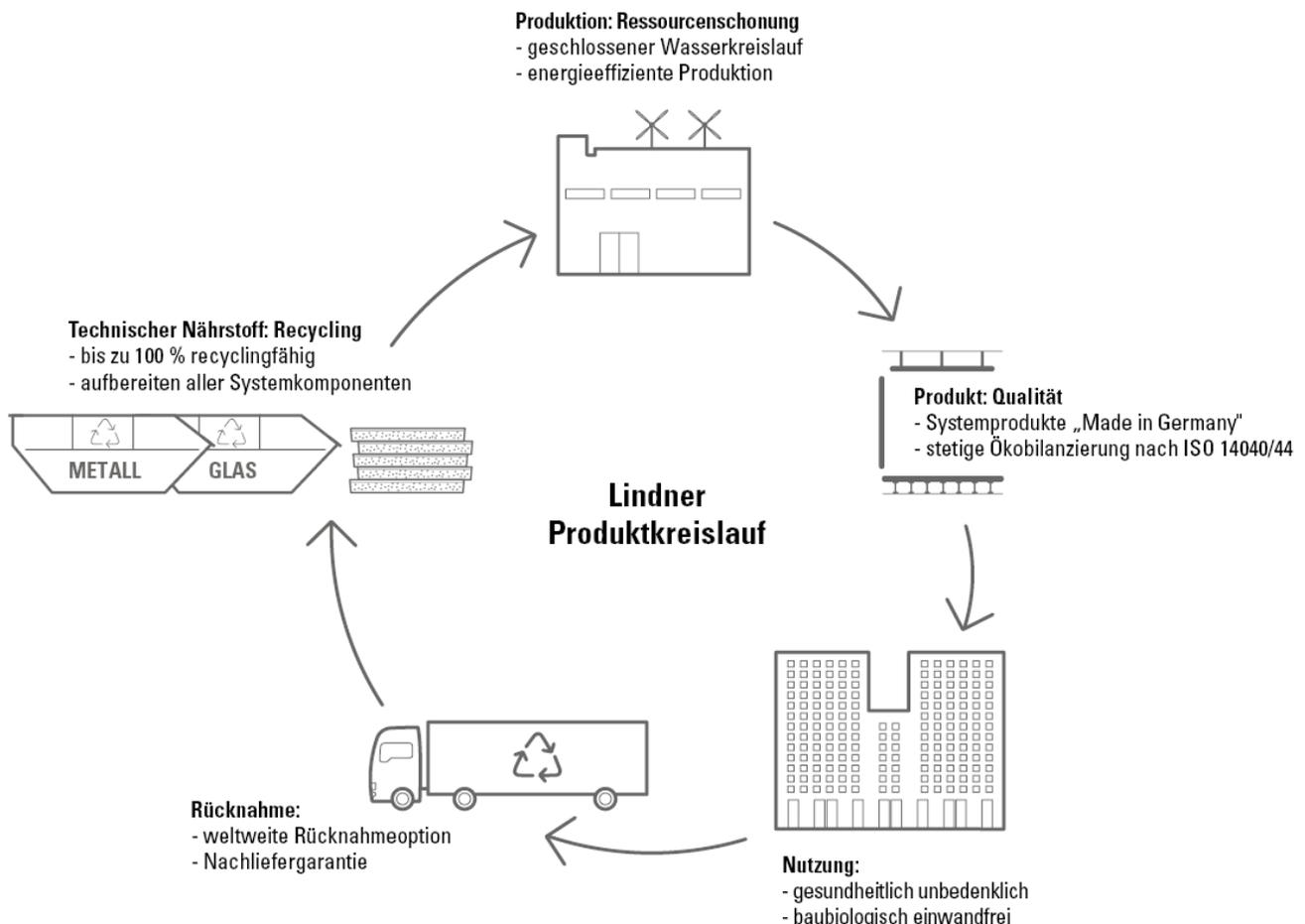
CIRCULAR ECONOMY



Informationen zur Kreislaufwirtschaft

Durch die Umsetzung des Kreislauf-Gedankens vermeiden wir Abfall, toxische Substanzen und Umweltverschmutzungen. Der von uns angestrebte technische Kreislauf lässt eine gewisse Trennung und Wiederverwendung der Materialien zu. Schon bei der Auswahl unserer Lieferanten spielen Umweltaspekte eine übergeordnete Rolle. Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt ist für Lindner ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Aus diesem Grund ist unternehmensweit ein Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14001 etabliert und größtenteils zertifiziert.

- + Schutz zukünftiger Generationen und des Ökosystems durch Schonung natürlicher Ressourcen
- + Sicherheit bei der Wahl hochwertiger und schadstofffreier Materialien
- + Gesundheit als oberstes Gut des Menschen
- + Sicheres Umfeld für alle Gebäudenutzer





Material Health

Die Bestandteile des Glasfaserbetons müssen sicher und gut verträglich für die Gesundheit und Umwelt sein. Bei Lindner entwickeln wir Glasfaserbeton-Produkte, die von der Herstellung bis zur Nutzung und Wiederverwertung umweltfreundlich und gesund für den Menschen sind.

Wir kennen die chemischen Bestandteile sämtlicher Materialien unserer Produkte und optimieren weiterhin, um noch sicherere Materialien zu entwickeln. Zur Erfüllung unterschiedlicher Kriterien der Umweltverträglichkeit und der menschlichen Gesundheit wurden Systemkomponenten modifiziert und auch substituiert.

LinCrete-Produkte der Firma Lindner werden üblicherweise aus rein mineralischen Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z. B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Material Reutilization

Der Glasfaserbeton LinCrete ist ein Produkt mit guten Wieder- oder Weiterverwertungsmöglichkeiten. Dabei können ganze Materialkomponenten weiterverwendet werden oder durch Recycling wieder als Rohstoff zur Verfügung stehen.

Renewable Energy

Mit zertifiziertem Umweltmanagement und hausinterner Ökobilanzierung setzt sich die gesamte Lindner Group z.B. mittels Energiereduzierung für eine Verringerung des ökologischen Fußabdrucks ihrer Produktionsvorgänge ein.

Der Anteil an erneuerbarer Energie liegt aktuell bei 37 %.

Wir arbeiten weiterhin an einer Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien in unseren Produktionsstätten. Unser vorrangiges Ziel ist es in allen Produktionsvorgängen noch mehr Energie einzusparen.

Water Stewardship

Bei der Produktion von LinCrete-Produkten werden ausschließlich ressourcenschonende Prozesse und Herstellungsmethoden verwendet. Somit wird der Frischwasserverbrauch auf ein Minimum reduziert. Wasser wird bei der Produktion von LinCrete nur für die Herstellung der Glasfaserbeton-Elemente verwendet und damit vollständig gebunden. Dementsprechend entsteht bei der Produktion kein Abwasser.

Social Fairness

Der wichtigste Grundsatz des Unternehmens ist, dass der einzelne Mitarbeiter im Unternehmen im Mittelpunkt steht. Hierzu wurden die Compliance Regeln für Mitarbeiter definiert: „Unsere Werte“.

Die Lindner Group engagiert sich in mehreren Sozialprojekten, die sich auf regionalen und überregionalen Gebieten ausrichten. Dafür wurde 1991 die gemeinnützige „Hans Lindner Stiftung“ gegründet.

Als verantwortungsbewusster Hersteller sind wir nach der internationalen Umweltmanagementnorm ISO 14001 zertifiziert. Diese dient der Weiterentwicklung unseres Managements knapper Ressourcen und der weiteren Umwelt.