

Raum-in-Raum – Cube solo

Selbstdeklaration nach DIN EN ISO 14021

Deklarationsinhaber: Lindner SE | Bahnhofstraße 29 | 94424 Arnstorf | Deutschland

Inhalt der Deklaration: Produktinformationen
Zertifizierungssystem DGNB
Zertifizierungssystem LEED
Zertifizierungssystem BREEAM
Circular Economy

Produktinformationen

Green Building Statement

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte denken wir in geschlossenen Kreisläufen. Hierbei agieren wir seit Jahren als einer der Spezialisten im Bereich Nachhaltiges Bauen. Begleitet von unserer internen Fachabteilung „Green Building“ sichern wir die Nachhaltigkeitsziele Ihres Bauvorhabens.

Produktbeschreibung

Lindner Cube solo

Der Lindner Cube solo ist ein in sich abgeschlossenes Raumsystem, das keine Verbindung zu festen Wänden oder zur Decke benötigt. Er besteht aus einer Aluminium-Rahmenkonstruktion, Systemtrennwände, Türelement und einer Metalldecke. Er wird objektbezogen gefertigt, in Einzel- oder Bauteilen ausgeliefert und vor Ort durch einfache Montagevorgänge montiert.

Anwendungsbereich

Objektbau, z.B. Büro- und Konferenzräume, Industrie- und Werkräume sowie Schulungs- und Forschungsräume.

Grundstoffe

Grundstoffe pro 3,75 m² *

Systemkomponenten	Material	Gewichtsanteile (%)
ESG-/ VSG-Scheibe	Glas	~ 63,3 %
Gipskartoneinlage	Gipskarton	~ 12,0 %
Monoblockabsorber	Stahlblech, verzinkt	~ 11,3 %
Schallschutzeinlage	Mineralwolle	~ 5,5 %
Metalldeckenplatte	Stahlblech, verzinkt	~ 4,5 %
Türzarge	Aluminium	~ 1,3 %
Bodenprofil	Aluminium	~ 0,8 %
Deckenprofil	Aluminium	~ 0,8 %
Türbeschläge	Edelstahl	< 0,5 %
Steckdichtung	TPE	< 0,5 %
Bodenschuh	Aluminium	< 0,5 %
Dichtungsband	PE-Schaumband	< 0,5 %
Transparentes Klebeband	Acrylat	< 0,5 %
Schnellbauschrauben	Stahlblech, verzinkt	< 0,5 %
Leuchten	Elektronische Bauteile	< 0,5 %
Lüfter	Elektronische Bauteile	< 0,5 %
Steuerbox	Elektronische Bauteile	< 0,5 %

*) Berechnungsbasis: 22,5 m² entspricht den Standardabmaßen von Höhe x Breite x Länge eines Elementes: 2.500 mm x 3.000 mm x 3.000 mm inklusive einer Ganzglastür mit Aluminiumzarge.

Materialerläuterungen

Glas

ESG, Einscheibensicherheitsglas
VSG, Verbundsicherheitsglas

Aluminium

Strangpressprofile aus Aluminium, werden beschichtet (gepulvert oder eloxiert), zugeschnitten und mit Schrauben und Eckverbindern zu einem Rahmen zusammengebaut.

Mineralwolle

Die Definition von Mineralwolle nach EU-Richtlinie 97/69/EG sowie deutschem Gefahrstoffrecht lautet: Künstliche Mineralfasern, die aus ungerichteten glasigen (Silikat-) Fasern mit einem Massengehalt von über 18 % an Oxiden von Natrium, Kalium, Calcium, Magnesium und Barium bestehen. Der Recyclinganteil liegt bei ca. 15 % (Post-Consumer).

Stahl

Als Stahl werden metallische Legierungen bezeichnet, deren Hauptbestandteil Eisen ist und deren Kohlenstoffgehalt zwischen 0,02 % und 2,06 % liegt.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM DGNB

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

Ökologische Qualität

ENV 1.1 Ökobilanz des Gebäudes

Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung der geltenden Normen erstellt werden. Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt

Komponente	VOC	GISCODE / Emicode	Sonstige
ESG-/ VSG-Scheibe	-	-	-
Gipskartoneinlage	-	-	-
Monoblockabsorber	-	-	-
Schallschutzeinlage	-	-	-
Metaldeckenplatte	-	-	-
Türzarge	-	Giscode BS 10 findet bei Pulverlack keine Anwendung	Ohne Blei, Quecksilber, Cadmium und Chrom (VI)-Verbindungen
Bodenprofil	-	Giscode BS 10 findet bei Pulverlack keine Anwendung	Ohne Blei, Quecksilber, Cadmium und Chrom (VI)-Verbindungen
Deckenprofil	-	Giscode BS 10 findet bei Pulverlack keine Anwendung	Ohne Blei, Quecksilber, Cadmium und Chrom (VI)-Verbindungen
Türbeschläge	-	-	-
Steckdichtung	-	-	-
Bodenschuh	-	Giscode BS 10 findet bei Pulverlack keine Anwendung	Ohne Blei, Quecksilber, Cadmium und Chrom (VI)-Verbindungen
Dichtungsband	-	-	-
Transparentes Klebeband	-	-	-
Schnellbauschrauben	-	-	-
Leuchten	-	-	-
Lüfter	-	-	-
Steuerbox	-	-	-

„-“ für „nicht relevant“ nach DGNB 2018

ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung

Das Produkt Lindner Cube solo enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

Ökonomische Qualität

ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus

Die Nutzungsdauer von nichttragenden Innenwänden als Ständersysteme beträgt ≥ 50 Jahre (nach BBSR-Tabelle, Code-Nr. 342.411, Stand 02/2017, herausgegeben vom Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung).

ECO 2.1 Flexibilität und Umnutzungsfähigkeit

Es handelt sich hierbei um ein leichtversetzbares, nichttragendes Raumsystem, das keine Verbindung zu festen Wänden oder zur Decke benötigt. Jedes Element kann einzeln revidiert, versetzt, oder ausgetauscht werden. Eine Wiederverwendung der Elemente ist jederzeit möglich.

Soziokulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.2 Innenraumluftqualität

Wandsysteme der Firma Lindner werden aus Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

SOC 1.3 Akustischer Komfort

Lindner Trennwandsysteme können mit Akustikelementen kombiniert werden.

SOC 1.4 Visueller Komfort

Der Lindner Cube solo besteht zum größten Teil aus Glas. Somit kann das Tageslicht von der Fassade bis in den Flur weitergeleitet werden.

Technische Qualität

TEC 1.2 Schallschutz

Der Lindner Cube solo kann mit einem Schalldämmmaß nach ISO 140-3 von bis zu $R_w = 33$ dB ausgeführt werden.

TEC 1.6 Rückbau- und Recyclingfreundlichkeit

Der Lindner Cube solo kann mit handelsüblichem Werkzeug zerstörungsfrei rückgebaut und wiederverwendet werden.

Ebenso ist eine sortenfreie Trennung, sowie stoffliche Wiederverwertung der Einzelbauteile und Komponenten möglich.

Prozessqualität

PRO 1.5 Dokumentation für eine nachhaltige Bewirtschaftung

Es werden Nutzungs-, Wartungs- und Pflegeanleitungen im üblichen Umfang erstellt und können zur Verfügung gestellt werden.

PRO 2.1 Baustelle / Bauprozess

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen bzgl. abfallarmer,- lärmarmen- und staubarmer Baustelle, sowie Maßnahmen zum Boden- und Grundwasserschutz werden durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Eine entsprechende Nachweisführung kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden. Durch die Anlieferung von fertigen Wandelementen, welche nicht mehr auf der Baustelle bearbeitet werden müssen, trägt das Produkt zu einer lärm- und staubfreien Baustelle bei. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

PRO 2.2 Qualitätssicherung der Bauausführungen

Alle zur Projektdokumentation relevanten Unterlagen können zur Verfügung gestellt werden.



ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM LEED

Credits, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



Sustainable Site

Construction Activity Pollution Prevention

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines ESC-Planes wird durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter ESC Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.



Materials and Resources

Construction and Demolition Waste Management Planning

Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Building Life Cycle Impact Reduction

Lindner Wandsysteme besitzen eine lange Lebensdauer. Die Nutzungsdauer von nichttragenden Innenwänden als Ständersysteme beträgt ≥ 50 Jahre (nach BBSR-Tabelle, Code-Nr. 342.411, Stand 02/2017, herausgegeben vom Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung). Außerdem können bestimmte Produkte kontrolliert rückgebaut und nach geringer Bearbeitung wiederverwendet werden (Circular Economy). Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung den geltenden Normen ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804 erstellt werden.

Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declaration

Für das Produkt kann eine projektspezifische EPD unter Einhaltung der geltenden Normen erstellt werden. Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials

Komponenten	Gewichtsanteil (%)	Recyclinganteil (%)		Produktionsort
		Pre-Consumer	Post-Consumer	
ESG-/ VSG-Scheibe	~ 63,3 %	20,0 %	5,0 %	projektspezifisch
Gipskartoneinlage	~ 12,0 %	100,0 %	0,0 %	Arnstorf
Monoblockabsorber	~ 11,3 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Schallschutzeinlage	~ 5,5 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Metalldeckenplatte	~ 4,5 %	0,0 %	25,0 %	Arnstorf
Türzarge	~ 1,3 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Bodenprofil	~ 0,8 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Deckenprofil	~ 0,8 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Türbeschläge	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Steckdichtung	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Bodenschuh	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Dichtungsband	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Transparentes Klebeband	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Schnellbauschrauben	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Arnstorf
Leuchten	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Zerbst
Lüfter	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Zerbst
Steuerbox	< 0,5 %	0,0 %	0,0 %	Zerbst
Gesamt	~ 100,0 %	~ 16,6 %		

Das Produkt Lindner Cube solo enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.



Materials and Resources

Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der **REACH**-Verordnung (**R**egistration, **E**valuation and **A**uthorization of **C**hemicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

Construction and Demolition Waste Management

Durch die Anlieferung von fertigen Verglasungsrahmen, die nicht mehr auf der Baustelle bearbeitet werden müssen, trägt das Produkt zu einer lärm- und staubfreien Baustelle bei.

Lindner Wandprodukte werden projektspezifisch produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recycling-prozessen zugeführt.



Indoor Environmental Quality

Minimum Acoustic Performance

Der Lindner Cube solo kann mit einem Schalldämmmaß nach ISO 140-3 von bis zu $R_w = 33$ dB ausgeführt werden und schützt somit die Räume vor eindringendem Schall.

Low Emitting Materials

Wandsysteme der Firma Lindner werden aus Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Construction Indoor Air Quality Management Plan

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines IAQ-Planes wird durch eigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter IAQ Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Indoor Air Quality Assessment

Wandsysteme der Firma Lindner werden aus Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Daylight

Der Lindner Cube solo besteht zum größten Teil aus Glas. Somit kann das Tageslicht von der Fassade bis in den Flur weitergeleitet werden.

Acoustic Performance

Der Lindner Cube solo kann mit einem Schalldämmmaß nach ISO 140-3 von bis zu $R_w = 33$ dB ausgeführt werden.

Lindner Innentrennwände können mit Akustikelementen kombiniert werden. Je nach Ausführung können Schallabsorptionsgrade von bis zu 1,0 erreicht werden.

Die Werte werden im Halbraum nach ISO 354 geprüft und nach DIN EN ISO 11654 bewertet.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM BREEAM

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



Management

Man 02 Life cycle cost and service life planning

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) eine lange Lebensdauer. Außerdem können bestimmte Produkte kontrolliert rückgebaut und nach geringer Bearbeitung wiederverwendet werden (Circular Economy). Die Nutzungsdauer von nichttragenden Innenwänden als Ständersysteme beträgt ≥ 50 Jahre (nach BBSR-Tabelle, Code-Nr. 342.411, Stand 02/2017, herausgegeben vom Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung).

Man 03 Responsible construction practices

Alle Firmen der Lindner Gruppe erfüllen die Vorgaben eines Umweltmanagementsystems. Für nach ISO 14001, ISO 50001, SCC**- und OHSAS zertifizierte Unternehmen in der Lindner Gruppe werden in Verbindung mit dem jährlichen Management-Review weitere spezifische Umwelt- und Sicherheitsziele definiert. Die Umsetzung des Umweltschutzes und der relevanten gesetzlichen Regelungen sind in der Lindner internen Richtlinie „Umweltschutz“ definiert.



Health and Wellbeing

Hea 01 Visual comfort

Der Lindner Cube solo besteht zum größten Teil aus Glas. Somit kann das Tageslicht von der Fassade bis in den Flur weitergeleitet werden.

Hea 02 Indoor air quality

Wandsysteme der Firma Lindner werden aus Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.

Hea 05 Acoustic performance

Der Lindner Cube solo kann mit einem Schalldämmmaß nach ISO 140-3 von bis zu $R_w = 33$ dB ausgeführt werden.

Lindner Innentrennwände können mit Akustikelementen kombiniert werden. Je nach Ausführung können Schallabsorptionsgrade von bis zu 1,0 erreicht werden.

Die Werte werden im Hallraum nach ISO 354 geprüft und nach DIN EN ISO 11654 bewertet.

Hea 18 Volatile organic compounds (nur Bestandsbauten)

Wandsysteme der Firma Lindner werden aus Materialien gefertigt, welche nahezu keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen.



Materials

Mat 01 Life cycle impacts

Für die Bilanzierung des Gebäudes können wir produktspezifische Daten liefern. Durch die Langlebigkeit der Wandsysteme garantiert Lindner eine Wiederverwendung der Produkte über den Zeitraum der Nutzungsdauer hinweg.

Mat 03 Responsible sourcing of construction products

Lindner Systemwände bestehen aus Materialien mit einem hohen Recyclinganteil. Standortnahe Lieferanten werden bevorzugt eingesetzt.

Die Firma Lindner ist nach dem Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

Mat 06 Material efficiency

Lindner Wandsysteme werden projektspezifisch produziert, sodass diese auf der Baustelle so abfallarm wie möglich montiert werden können. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recycling-prozessen zugeführt.

 **Waste****Wst 01 Construction waste management**

Lindner Wandsysteme werden projektspezifisch produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recyclingprozessen zugeführt.

Durch den kontrollierten Zusammenbau in der Produktion können unnötige Fehlerquellen vermieden werden. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Wst 06 Functional adaptability (nur gewerbliche Bauten)

Die Nutzungsdauer von nichttragenden Innenwänden als Ständersysteme beträgt ≥ 50 Jahre (nach BBSR-Tabelle, Code-Nr. 342.411, Stand 02/2017, herausgegeben vom Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung). Außerdem können bestimmte Produkte kontrolliert rückgebaut und nach geringer Bearbeitung wiederverwendet werden (Circular Economy).

Der von uns angestrebte 100-prozentige technische Kreislauf lässt eine sortenreine Trennung und vollständige Wiederverwendung aller Materialien zu.

Lindner Produkte sind so konstruiert, dass sie ohne Beschädigung wieder rückgebaut werden können, dies führt zu einer einfachen Anpassung der Gebäudenutzung.

 **Pollution****Pol 05 Reduction of noise pollution**

Der Lindner Cube solo kann mit einem Schalldämmmaß nach ISO 140-3 von bis zu $R_w = 33$ dB ausgeführt werden.

Lindner Innentrennwände können mit Akustikelementen kombiniert werden. Je nach Ausführung können Schallabsorptionsgrade von bis zu 1,0 erreicht werden.

Die Werte werden im Halbraum nach ISO 354 geprüft und nach DIN EN ISO 11654 bewertet.

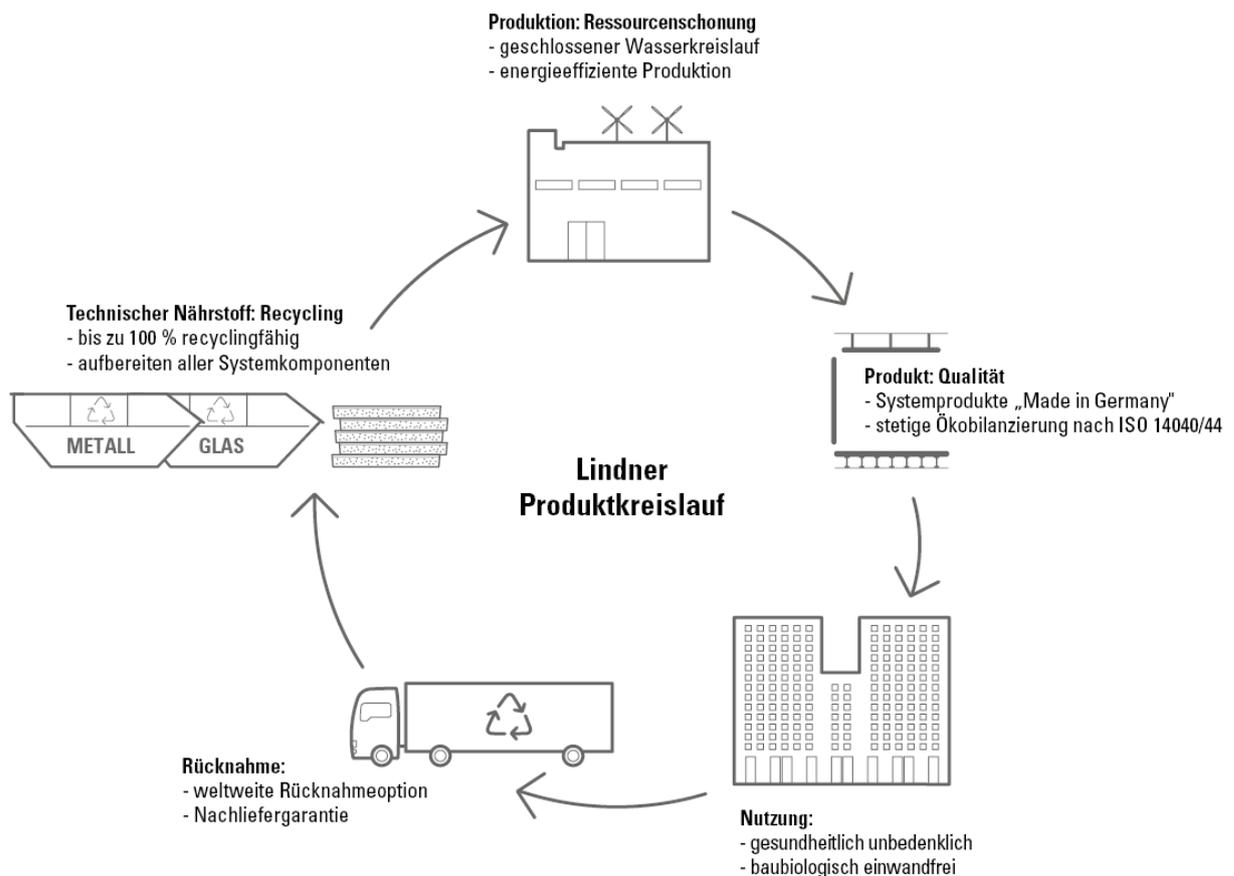


CIRCULAR ECONOMY

Informationen zur Kreislaufwirtschaft

Durch die Umsetzung des Kreislauf Gedankens vermeiden wir Abfall, toxische Substanzen und Umweltverschmutzungen. Der von uns angestrebte 100-prozentige technische Kreislauf lässt eine sortenreine Trennung und Wiederverwendung der Materialien zu. Schon bei der Auswahl unserer Lieferanten spielen Umweltaspekte eine übergeordnete Rolle. Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt ist für Lindner ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Aus diesem Grund ist unternehmensweit ein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 etabliert und größtenteils zertifiziert.

- Schutz zukünftiger Generationen und des Ökosystems durch Schonung natürlicher Ressourcen
- Sicherheit bei der Wahl hochwertiger und schadstofffreier Materialien
- Gesundheit als oberstes Gut des Menschen
- Sicheres Umfeld für alle Gebäudenutzer





Material Health

Die Bestandteile des Lindner Cube solo müssen sicher und gut verträglich für die Gesundheit und Umwelt sein. Bei Lindner entwickeln wir Wandsysteme, die von der Herstellung bis zur Nutzung und Wiederverwertung umweltfreundlich und gesund für den Menschen sind.

Wir kennen die chemischen Bestandteile sämtlicher Materialien unserer Produkte und optimieren weiterhin, um noch sicherere Materialien zu entwickeln. Zur Erfüllung unterschiedlicher Kriterien der Umweltverträglichkeit und der menschlichen Gesundheit wurden Systemkomponenten modifiziert und auch substituiert. Emissionsprüfungen nach nationalen- und internationalen Standards (z. B. AgBB-Schema) sichern schadstofffreie und unbedenkliche Materialien zu.



Material Reutilization

Der Lindner Cube solo ist ein Produkt mit guten Wieder- oder Weiterverwertungsmöglichkeiten. Dabei können ganze Materialkomponenten weiterverwendet werden oder durch Recycling wieder als Rohstoff zur Verfügung stehen.



Renewable Energy

Mit zertifiziertem Umweltmanagement und hausinterner Ökobilanzierung setzt sich die gesamte Lindner Group z.B. mittels Energiereduzierung für eine Verringerung des ökologischen Fußabdrucks ihrer Produktionsvorgänge ein.

Der Anteil an erneuerbarer Energie liegt aktuell bei 37 %.

Wir arbeiten weiterhin an einer Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien in unseren Produktionsstätten. Unser vorrangiges Ziel ist es, in allen Produktionsvorgängen noch mehr Energie einzusparen.



Water Stewardship

Ein Wasserkreislaufkonzept reduziert systematisch unseren Wasserverbrauch. Durch Sedimentation und Reinigung der Feststoffe kann das notwendige Prozesswasser im Kreislauf zirkulieren. Dadurch wird der Frischwasserverbrauch auf ein Minimum reduziert.



Social Fairness

Der wichtigste Grundsatz des Unternehmens ist, dass der einzelne Mitarbeiter im Unternehmen im Mittelpunkt steht. Hierzu wurden die Compliance Regeln für Mitarbeiter definiert: „Unsere Werte“.

Die Lindner Group engagiert sich in mehreren Sozialprojekten, die sich auf regionalen und überregionalen Gebieten ausrichten. Dafür wurde 1991 die gemeinnützige „Hans Lindner Stiftung“ geründet.

Als verantwortungsbewusster Hersteller sind wir nach der internationalen Umweltmanagementnorm ISO 14001 zertifiziert. Diese dient der Weiterentwicklung unseres Managements knapper Ressourcen und der weiteren Umwelt.